

NuPMES

MANUFACTURING EXECUTION SYSTEM

Release Notes - NuPMES 6.2.9
25.07.2024



NEUE FUNKTIONEN	4
BDE	4
SF-5838: Mehrzeilige AG-Beschreibung.....	4
SF-6584: Neue Terminalfunktion um Sammel-AG zu erweitern.....	4
ERP-Integration	4
SF-6320: Neuer Kenner "Generiert Erzeugnisse" am Auftrag	4
Materialbuchungen	4
SF-5978: Avisierung und Verbrauch ohne Chargen-/SNK-Pflicht	4
SF-6315: Erstellen von Erzeugnissen ohne Charge-/Seriennummer	5
SF-6317: Anzeige Materialavisierungsdialog im Terminal steuerbar	5
SF-6318: Unfertige Erzeugnisse nicht mehr automatisch avisieren.....	5
SF-6319: Materialhandling in Sammel-Arbeitsgängen	6
SF-6411: MDE-Verbräuche ermitteln und verbuchen	6
SF-6412: Verbrauch von Materialresten hinzugefügt	7
SF-6415: Vorbelegungsmenge für Verbrauch hinzufügen	7
SF-6434: Automatische Avisierung von Halberzeugnissen bis zur Sollmenge.....	7
SF-6560: Lagerbelegungsmenge im "Verbrauch Hinzufügen.." Dialog	8
SF-6590: Varianten und Eigentümer bei Lagerbelegungen	8
MDE	8
SF-6498: Entgegennehmen der Entnahme I/O-Kennung und MDE-Entnahme	8
SF-6499: Neue Kennung an der Adresszuordnung	8
Terminal	9
SF-5924: Scanner im Terminal	9
SF-6223: Performanz Optimierung im Terminal.....	9
SF-6316: HTTP-Request mit vorgeschaltetem Dialog	10
SF-6341: Fehlerantwort bei HTTP-Request	10
SF-6421: Materialavisierung zeigt Artikelinformation bei Halberzeugnissen	10
SF-6506: Inline-Funktion um Attribute zu melden	10
SF-6538: Layoutanpassung Menge melden	10
KORREKTUREN	11
ERP-Integration	11
SF-6310: Lagerplätze ohne MES Bezug werden nicht entfernt.....	11
SF-6348: Fertigmeldung für Sammelaufträge kommen nicht im ERP an.....	11
Materialbuchungen	11
SF-6339: Erzeugnisse werden nicht korrekt aufgetrennt	11
SF-6351: Fehler beim Verwerfen von Verbräuchen behoben	11
SF-6427: Fehlerfreie Übertragung von Entnahmematerial.....	11
SF-6500: Fehler bei Verbrauch von Halberzeugnissen behoben.....	11

SF-6502: Reduzierte Menge bei Gesammelter Mengenmeldung falsch	11
MDE	12
SF-6250: Fehler bei MissingCyclesCondition	12
Monitor	12
SF-5759: Arbeitsgang-Detail für Untervorgänge zeigt Material nicht an	12
SF-6064: Navigation nach dem Anlegen und Löschen einer Adresszuordnung	12
SF-6111: Erstellung von Untervorgängen	12
SF-6322: Ist-Zeiten falsch bei mehreren Maschinen.....	12
SF-6344: Auftragsbaum zeigt falsche Gutmenge bei Umsortierung	12
SF-6350: Fehler in der Arbeitsgang-Übersicht.....	12
SF-6413: Auswahl Lookup zeigt keine Auswahl beim Hinzufügen.....	13
SF-6430: Arbeitsgangübersicht Tabellenlayout geht verloren.....	13
SF-6439: Datenbank Transaktions-Rollback bei Fehler im Monitor	13
SF-6610: Firefox Browserkompatibilität verbessert	13
Reporting	13
SF-3600: Einheitliche Anzeige der Soll-Zeiten	13
Terminal	13
SF-5849: Layoutshifts in Auftrags-Informationen bei Neuverbindung.....	13
SF-6343: Arbeitsvorrat interpretiert NULL falsch	13
SF-6347: Mengentabelle für Einzelmaschine nicht vollständig	13

NEUE FUNKTIONEN

BDE

SF-5838: Mehrzeilige AG-Beschreibung

Die AG-Beschreibung wird nun im Monitor und im Terminal 3-zeilig angezeigt.

The screenshot shows the NuPMES 'Arbeitsgang' (Work Order) interface. The 'AG-Beschreibung' (AG Description) field is highlighted with a red box, indicating its new multi-line functionality. The interface includes various input fields for order details, machine group, and production parameters, as well as a table for machine and material status.

Nummer	Beschreibung	Status	Start Soll	Ende Soll	Sollmenge	Gut	Ausschuss	Produktionszeit Soll	Produktionszeit Ist
		Nicht gestartet			500	0	0	11:16:40	00:00:00
		Nicht gestartet			500	0	0	11:16:40	00:00:00

SF-6584: Neue Terminalfunktion um Sammel-AG zu erweitern

Mittels einer neuen Terminalfunktion können begonnene Sammel-Arbeitsgänge um weitere Arbeitsgänge ergänzt werden.

ERP-Integration

SF-6320: Neuer Kenner "Generiert Erzeugnisse" am Auftrag

Es gibt ein neues Kontrollkästchen "Generiert Erzeugnisse" am Auftrag. Dieses ist nur durch das ERP-System steuerbar. Wenn dieser aktiviert ist, wird ein Zugang bei der Mengenmeldung für diesen Auftrag erzeugt.

Materialbuchungen

SF-5978: Avisierung und Verbrauch ohne Chargen-/SNK-Pflicht

Artikel können nun unabhängig von Seriennummern oder Chargenpflicht avisiert werden. Auch im Verbrauchsprozess werden diese Artikelzuweisungen berücksichtigt und entsprechend ins ERP-System gesendet. Die Nachverfolgbarkeit unserer Dokumentation ist weiterhin sichergestellt, auch für Artikel ohne Seriennummern oder Chargeninformationen.

SF-6315: Erstellen von Erzeugnissen ohne Charge-/Seriennummer

Es können durch diese Anpassung Erzeugnisse erstellt werden, wobei der Zielartikel nicht charge- bzw. seriennummernpflichtig ist.

SF-6317: Anzeige Materialavisierungsdialog im Terminal steuerbar

Es ist nun am Maschinentyp steuerbar, wann der Material auswählen/avisieren-Dialog am Terminal angezeigt wird. Es kann am Maschinentyp konfiguriert werden, ob der Dialog beim AG-Anmelden immer angezeigt, nie angezeigt oder bei Bedarf angezeigt (Standard) wird. Voraussetzung für das Anzeigen sind notwendige Avisierungen für den Arbeitsgang.

The screenshot shows the configuration page for 'Maschinentyp' in the N+P MES system. The 'Anzeigeinstellungen Avisierungsdialog' field is highlighted with a red box and set to 'Bei Bedarf anzeigen'. A dropdown menu is open, showing options: 'Bei Bedarf anzeigen' (highlighted in red), 'Immer anzeigen', and 'Nie anzeigen'. The 'Abbrechen' button is visible at the bottom of the dropdown. Other fields include 'Nummer: *', 'Name: *', 'MachinePage', 'Status AG: *', 'Status kein AG: *', 'Status Sammel-AG: *', 'Status keine Person: *', 'Zeitanzeige im Terminal', 'Maschinenspezifische Entnahmelagerplätze', 'Einschränkungsebene', 'von Prüfung ausgenommene Kostenstellen', 'von Prüfung ausgenommene Maschinengruppen', 'Vorbelegung Avisierungsmenge', 'Nutzer trotz Einschränkung das Anmelden erlauben', 'Sollmengenprüfung bei Fertigmeldung (Gut + Ausschuss >= Sollmenge)', and 'Mengenmeldung erstellt Zeitpaar'.

SF-6318: Unfertige Erzeugnisse nicht mehr automatisch avisieren

Am Maschinentyp kann konfiguriert werden, ob unfertige Erzeugnisse automatisch avisiert werden oder nicht.

The screenshot shows the configuration page for 'Maschinentyp' in the N+P MES system. The 'Halberzeugnisse automatisch avisieren' field is highlighted with a red box and set to 'Nur Gut avisieren'. A dropdown menu is open, showing options: 'Keine avisieren', 'Nur Gut avisieren' (highlighted in red), and 'Gut und Nacharbeit avisieren'. The 'Abbrechen' button is visible at the bottom of the dropdown. Other fields include 'Nummer: *', 'Name: *', 'MachinePage', 'Status AG: *', 'Status kein AG: *', 'Status Sammel-AG: *', 'Status keine Person: *', 'Zeitanzeige im Terminal', 'Maschinenspezifische Entnahmelagerplätze', 'Einschränkungsebene', 'von Prüfung ausgenommene Kostenstellen', 'von Prüfung ausgenommene Maschinengruppen', 'Vorbelegung Avisierungsmenge', 'Nutzer trotz Einschränkung das Anmelden erlauben', 'Sollmengenprüfung bei Fertigmeldung (Gut + Ausschuss >= Sollmenge)', and 'Mengenmeldung erstellt Zeitpaar'.

SF-6319: Materialhandling in Sammel-Arbeitsgängen

In vergangenen Versionen war es nicht möglich, Arbeitsgänge, welche Artikel mit Chargen- oder Seriennummern-Nachweis erzeugen, als Teil einer Sammel-AG anzumelden. Dies wurde von dem MES-System verhindert und mit einer Fehlermeldung verdeutlicht.

Dieses Verhalten wurde geändert, sodass diese Arbeitsgänge nun auch in einem Sammel-AG-Prozess bearbeitet werden können. Dafür wurde unter anderem der Dialog zum Avisieren von Materialien um eine Auswahlbox erweitert. So kann der gewünschte Arbeitsgang, für den die Avisierungen getätigt werden müssen, selektiert werden. Ansonsten können die bestehenden Funktionalitäten für Einzel-Arbeitsgänge mit Materialhandling jetzt auch für die Arbeitsgänge innerhalb eines Sammel-AG durchgeführt werden.

Material auswählen/avisieren...

Auftrag-Arbeitsgang: 003.010 - HC002 - HC002 Ansicht ändern

Status	Position	Artikel	Charge/Seriennummer	Sollmenge	Istmenge	Restmenge	Zu avisierende Menge
▶	1.2.1	EC002	C	15.000 m	0 m	15.000 m	0 m
▶	1.2.2	EC007	C	1.500 kg	0 kg	1.500 kg	0 kg

Suchen Suche zurücksetzen Zurück

SF-6411: MDE-Verbräuche ermitteln und verbuchen

Es ist nun möglich, dass Verbräuche auf Basis einer von der Maschine gelieferten Verbrauchsmenge erzeugt werden.

SF-6412: Verbrauch von Materialresten hinzugefügt

Der "Material auswählen/avisieren-Dialog" wurde um eine neue Schaltfläche erweitert. Mit dieser Schaltfläche kann die offene Menge der Avisierung als Rest komplett verbraucht werden.

Material auswählen/avisieren...									
Auftrag-Arbeitsgang: Ansicht ändern									
Status	Position	Artikel	Artikelbenennung	Charge/Seriennummer	Sollmenge	Istmenge	Restmenge	Zu avisierende M...	
✓	1.1.1	EC005	EC005	C	15.000 m	15.000 m	0 m	-1.010 m	+
Status	Position	C/S	Lagerplatz	Offene Menge	Verbrauchte Me...	Avisierte Menge	Entnahmefaktor		
✓	1	CHK000188	ROH.2	0 m	4.000 m	4.000 m	3.000		
✓	2	CHK000191	ROH.2	0 m	4.500 m	4.500 m	3.000		
✓	3	CHK000194	ROH.2	0 m	6.500 m	6.500 m	3.000		
✓	4	CHK000200	ROH.2	0 m	1.010 m	1.010 m	3.000		
✓	1.1.2	EC010	EC010	C	1.500 kg	1.500 kg	0 kg	-3 kg	+
Status	Position	C/S	Lagerplatz	Offene Menge	Verbrauchte Me...	Avisierte Menge	Entnahmefaktor		
✓	1	CHK000305	ROH.2	0 kg	1.503 kg	1.503 kg	300		

In der Materialverwaltung im Monitor sind die aufgebrauchten Avisierungen ohne zugehöriges Erzeugnis in einer gesonderten Position am Ende der Liste angezeigt. Der Verbrauch wird dann unabhängig des ggf. aktivierten Freigabeprozesses direkt ans ERP-System gesendet.

NuPMES Materialverwaltung						
Aktualisieren						
Arbeitsgang		Artikel				
 		HC005 - HC005				
Freigegeben	Charge/Seriennr.	Menge	Mengenart	Erstelzeitpunkt	Freigeben Verwerfen	
Freigegeben	CH240716-0019	4 Stück	Gut	16.07.2024 13:42:36		
Freigegeben	CH240716-0018	1 Stück	Gut	16.07.2024 13:38:31		
Materialverbrauch ohne Zuordnung zu Erzeugnis						
EC005 - EC005 Verbrauchsmenge: 1.010 m + Verbrauch hinzufügen						
Freigegeben	Menge	Lagerplatz	C/S	ERP-Kopplung	Freigeben Verwerfen	
Freigegeben	1.000 m	ROH.2	CHK000188	✓		
Freigegeben	10 m	ROH.2	CHK000200	✓		
EC010 - EC010 Verbrauchsmenge: 3 kg + Verbrauch hinzufügen						
Freigegeben	Menge	Lagerplatz	C/S	ERP-Kopplung	Freigeben Verwerfen	
Freigegeben	3 kg	ROH.2	CHK000305	✓		

SF-6415: Vorbelegungsmenge für Verbrauch hinzufügen

Als Vorbelegung in der Materialverwaltung wird nun beim Verbrauch hinzufügen nur die Menge angegeben werden, welche zur Erfüllung der Mengenmeldung (Restmenge) noch benötigt wird. Übersteigt die Restmenge die Lagerbelegungsmenge, wird die Lagerbelegungsmenge vorbelegt.

SF-6434: Automatische Avisierung von Halberzeugnissen bis zur Sollmenge

Bei Untervorgängen mit abweichender Sollmenge gegenüber zur Sollmenge des übergeordneten Arbeitsgangs werden Halberzeugnisse vom Vorgänger-Arbeitsgang beim Anmelden des Untervorgangs nun nur noch bis zur Sollmenge automatisch avisiert. Dadurch lassen sich die Halberzeugnisse beim mehrfachen Teilen eines Arbeitsgangs einfacher organisieren. Beim Anmelden eines Untervorgangs, der nicht der erste Untervorgang in einem Split ist, werden weiterhin alle Halberzeugnisse des Vorgänger-Untervorgangs automatisch avisiert.

SF-6560: Lagerbelegungsmenge im "Verbrauch Hinzufügen..." Dialog

Im "Verbrauch hinzufügen..." Dialog in der Materialverwaltung wird nun die Lagerbelegungsmenge, in der Lagerplatzauswahl, mit angezeigt.

SF-6590: Varianten und Eigentümer bei Lagerbelegungen

Lagerbelegungen im MES können nun Varianten und Eigentümer unterscheiden und entsprechend anzeigen. Zudem werden bei Materialverbräuchen Varianten und Eigentümer an das ERP-System zurückgemeldet.

MDE**SF-6498: Entgegennehmen der Entnahme I/O-Kennung und MDE-Entnahme**

Die "Entnahme I/O-Kennung" und der Kenner "MDE-Entnahme" werden nun aus dem ERP-System entgegengenommen und in der Tabelle job_bom und required_operation_announcements gespeichert.

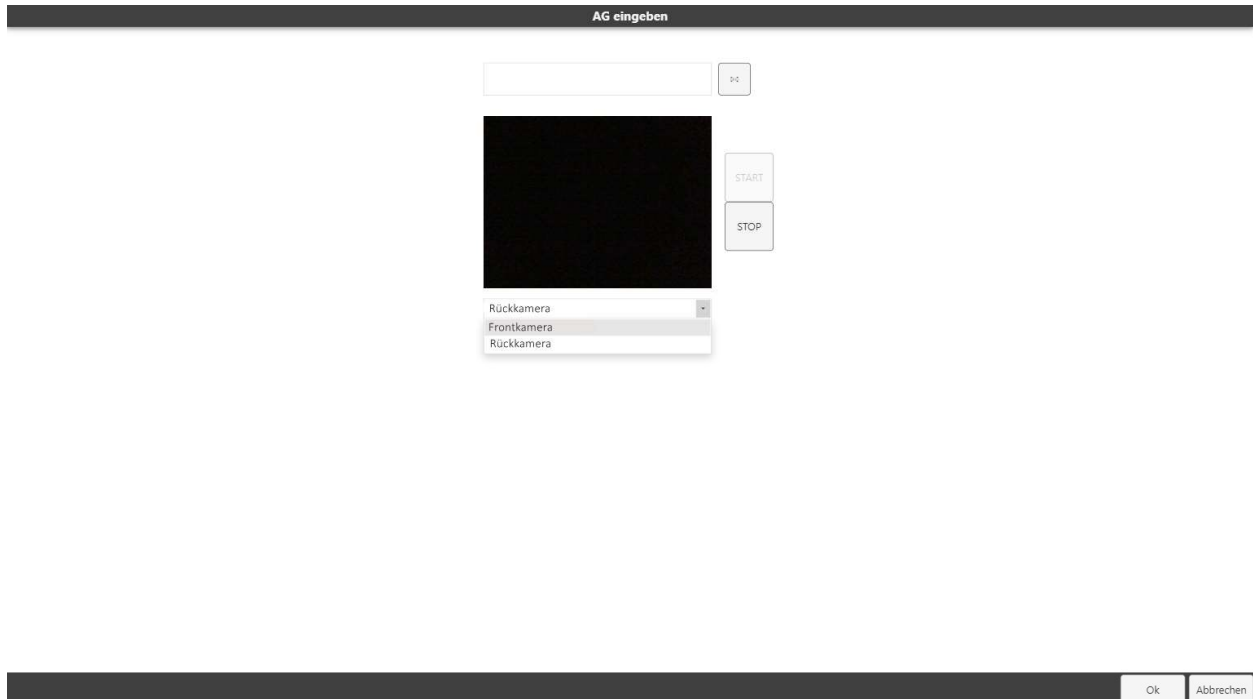
SF-6499: Neue Kennung an der Adresszuordnung

In der Regelverwaltung können Adresszuordnungen mit einer Kennung versehen werden.

Terminal

SF-5924: Scanner im Terminal

Es ist nun möglich, in Arbeitsgang- und Bediener-Dialogen per Knopfdruck einen Scanner zu aktivieren, welcher ermöglicht, Bar- und QR-Codes zu scannen. Diese Eingabemöglichkeit steht ausschließlich bei der Nutzung eines Mobilgeräts zur Verfügung.



SF-6223: Performanz Optimierung im Terminal

Wenn das Terminal nach der Anmeldung die Maschinen in der Maschinenübersicht geladen hat, man auf eine bereits geladene Maschinenseite ging und eine Schaltfläche aufrief, die Daten vom Server lädt, konnte es, vor allem bei vielen konfigurierten Maschinen dazu kommen, dass es einige Sekunden dauert, bis die Daten tatsächlich geladen werden. Bei diesem Szenario wurde die Performanz so weit verbessert, dass eine Verkürzung der Ladezeit von über 50 % erreicht wird.

SF-6316: HTTP-Request mit vorgeschaltetem Dialog

Im Terminal auf der Maschinenseite ist es jetzt möglich, einen benutzerdefinierten HTTP-Request zu erstellen und zu senden.

Seriennummer & Artikel scannen

Barcode:

Test:

123:

SF-6341: Fehlerantwort bei HTTP-Request

Es ist nun möglich, einen Fehlertext, der im Response als Body zu dem Request mitgegeben wird, im Terminal mit anzuzeigen. Fehlercodes werden in den Statustext übersetzt und als Überschrift im Dialog angezeigt. Gibt es eine Nachricht im Body, wird diese darunter angezeigt. Gibt es keinen Body, wird nochmals der Statustext mit Statuscode angezeigt.

SF-6421: Materialavisierung zeigt Artikelinformation bei Halberzeugnissen

Auch für Halbfertigerzeugnisse werden im Material Avisierungsdialog nun Informationen zur Auftragsstücklistenposition und zum Zielartikel angezeigt. Bestehende Daten werden bestmöglich aktualisiert.

SF-6506: Inline-Funktion um Attribute zu melden

Es ist nun möglich, im Monitor eine Inline-Funktion zu konfigurieren, welche es ermöglicht, Attribute auf beliebige Erzeugnisse aus einer angezeigten Liste zu melden.

SF-6538: Layoutanpassung Menge melden

Die Abstände und Größe der einzelnen Elemente wurden angepasst und teilweise dynamisch gestaltet.

KORREKTUREN

ERP-Integration

SF-6310: Lagerplätze ohne MES Bezug werden nicht entfernt

Lagerplätze werden nun durch den Abgleich getLagerplaetze im MES deaktiviert, wenn diese nicht mehr relevant für das MES-System sind. Die Lagerplätze können durch eine Wiederherstellung eines MES-Bezugs wieder aktiviert werden.

SF-6348: Fertigmeldung für Sammelaufträge kommen nicht im ERP an

Fertigmeldungen für Sammelaufträge wurden, fälschlicherweise, nicht als Sammelmeldung ans ERP übergeben. Dieser Fehler wurde behoben.

Materialbuchungen

SF-6339: Erzeugnisse werden nicht korrekt aufgetrennt

Beim Zuordnen von Halberzeugnissen als Verbrauch werden zur Erhaltung der Nachverfolgbarkeit und eindeutigen Zuordnung ggf. Erzeugnisse oder Halberzeugnisse ohne zugeordneten Verbrauch (z.B. durch MDE-Meldung erzeugt) aufgetrennt. Dies wurde korrigiert, sodass nun die Chargennummern richtig vererbt werden.

SF-6351: Fehler beim Verwerfen von Verbräuchen behoben

Beim Verwerfen von Verbräuchen wurde die Lagerbelegungsmenge unter Umständen nicht korrekt freigegeben, sodass diese wieder avisiert werden kann. Dieser Fehler wurde behoben. Außerdem wurde das Verwerfen von Verbräuchen zu aktiven Avisierungen so angepasst, dass die verworfenen Verbrauchsmengen nun nach avisiert werden müssen.

SF-6427: Fehlerfreie Übertragung von Entnahmematerial

Mit dieser Anpassung wurde der Fehler behoben, dass über die Materialverwaltung hinzugefügtes Material, welches nur zur Übertragung an einen Folgearbeitsgang benötigt wird, fälschlicherweise versucht wird an das ERP-System zu übertragen.

SF-6500: Fehler bei Verbrauch von Halberzeugnissen behoben

Ein Fehler beim Verbrauch von Halberzeugnissen, der dazu führte, dass Erzeugnisse keine Serien- bzw. Chargennummer bekommen haben, wurde behoben.

SF-6502: Reduzierte Menge bei Gesammelter Mengenmeldung falsch

Die reduzierte Menge bei Mengenmeldungen mit nicht ausreichender Avisierung funktioniert nun auch bei der gesammelten Mengenmeldung korrekt, wenn Materialverbräuche vorliegen.

MDE

SF-6250: Fehler bei MissingCyclesCondition

Bei der MissingMachineCyclesCondition kam es zu einem Null-Pointer, wenn es noch kein Vergleichs-„Machine Event“ mit gemeldeter Menge gab. Dieser Fehler wurde nun behoben.

Monitor

SF-5759: Arbeitsgang-Detail für Untervorgänge zeigt Material nicht an

Die Anzeige für die notwendigen Materialien war für Untervorgänge im Monitor nicht funktional. Es wurden keine Materialien in der Registerkarte aufgelistet, obwohl es Material gab. Dieser Fehler wurde nun behoben.

SF-6064: Navigation nach dem Anlegen und Löschen einer Adresszuordnung

Das Navigationsproblem beim Anlegen und Löschen einer Adresszuordnung wurde behoben. Beim Anlegen von Adresszuordnungen wird die korrekte URL angezeigt und die Seite kann aktualisiert werden, ohne dass Eingabefelder geleert werden. Beim Löschen wird die Adresszuordnung korrekt gelöscht und man kehrt zum zugeordneten Gerät zurück.

SF-6111: Erstellung von Untervorgängen

Maschinengruppe ist kein Pflichtfeld mehr bei der Erstellung von Untervorgängen. Untervorgänge können durch Ausfüllen von Pflichtfeldern erstellt werden.

SF-6322: Ist-Zeiten falsch bei mehreren Maschinen

Wenn ein Arbeitsgang an mehreren Maschinen angemeldet war, kam es unter bestimmten Umständen zu Zeitsprüngen. Der Fehler wurde behoben und die Zeiten zählen jetzt korrekt.

SF-6344: Auftragsbaum zeigt falsche Gutmenge bei Umsortierung

Die Gutmenge ignorierten die Reihenfolge der Arbeitsgänge im Auftragsbaum. Es wurde die Gutmenge des letzten Arbeitsgangs nach Sequenz angezeigt und nicht die des nach umsorerten letzten AGs. Dieser Fehler wurde nun behoben.

SF-6350: Fehler in der Arbeitsgang-Übersicht

Wurde bei den Arbeitsgängen die Tabelle sortiert und gleichzeitig nach einem Artikel gesucht, wurde ein Fehler geworfen. Dabei war es egal, welche Spalte zur Sortierung genutzt wurde. Dieser Fehler wurde nun behoben.

SF-6413: Auswahl Lookup zeigt keine Auswahl beim Hinzufügen

Beim Hinzufügen eines Geräts oder eines Nutzers wurden keine Auswahlmöglichkeiten für Gerätetypen oder Rollen angeboten. Dieser Fehler wurde nun behoben.

SF-6430: Arbeitsgangübersicht Tabellenlayout geht verloren

Beim Ändern des Tabellenlayouts in der Arbeitsgangübersicht wurde das Layout ungewollt verändert. Der Fehler wurde behoben.

SF-6439: Datenbank Transaktions-Rollback bei Fehler im Monitor

Wenn im Monitor bei der Kommunikation mit dem Server ein Fehler auftritt, wird nun die Datenbanktransaktion sauber zurückgerollt.

SF-6610: Firefox Browserkompatibilität verbessert

Die Browserkompatibilität für das Verschieben von Elementen innerhalb von Tabellen wurde verbessert, sodass nun ältere Firefox Versionen dieses Feature nutzen können.

Reporting**SF-3600: Einheitliche Anzeige der Soll-Zeiten**

In der Vergangenheit wurden die Soll-Zeiten im Terminal ohne Soll-Rüstzeiten berechnet, in der Maschinenübersicht im Monitor wurden die Rüstzeiten jedoch zu den Soll-Zeiten addiert. Dieser Unterschied wurde bereinigt, sodass sowohl im Monitor als auch im Terminal die Soll-Produktionszeit angezeigt wird. Die Änderungen betreffen die Maschinenübersicht im Monitor und im Terminal.

Terminal**SF-5849: Layoutshifts in Auftrags-Informationen bei Neuverbindung**

Nach einer Neuverbindung mit dem Server werden die Auftrags-Informationen im Terminal nicht mehr ausgeblendet, sondern bleiben so lange bestehen, bis die neuen Daten angezeigt werden.

SF-6343: Arbeitsvorrat interpretiert NULL falsch

NULL in der Spalte CollectiveOperationNo wurde für manuelle Arbeitsgänge falsch interpretiert. Anstelle der korrekten Daten wurde für Status VAG, Gutmenge VAG und Material ein "X" eingetragen. Dieser Fehler wurde nun behoben.

SF-6347: Mengentabelle für Einzelmaschine nicht vollständig

Wenn das Terminal nur eine konfigurierte Maschine hatte, waren die Mengentabellen nicht sichtbar und zeigten die falschen Daten an. Dieser Fehler wurde nun behoben.