

# NuPMES

MANUFACTURING EXECUTION SYSTEM

Release Notes - NuPMES 6.3.0

30.07.2025



<b>NEUE FUNKTIONEN</b> .....	4
<b>BDE</b> .....	4
SF-7067: Restmengenprüfung am Maschinentyp konfigurierbar .....	4
SF-7344: Terminalfeature für Prüfung von Nutzerrollen .....	4
<b>Core</b> .....	4
SF-7500: Sortierung gemäß DynamicGridSearchSettings .....	4
<b>ERP-Integration</b> .....	5
SF-7460: Status bei Wareneingang für Fremdvergabe-Arbeitsgänge .....	5
SF-7508: Untervorgänge zu Arbeitsgängen übertragen.....	5
SF-7661: Maschinenummer für Erzeugnisse wird mit ans ERP gesendet .....	5
<b>Materialbuchungen</b> .....	5
SF-7505: Materialavisierung beachtet Verbrauchschargenvorgabe.....	5
SF-7568: Fremdartikelauswahl bei Verbrauchscharge verbieten .....	5
SF-7662: Maschinenbezogene Chargengenerierung.....	5
<b>Monitor</b> .....	5
SF-7070: Berechtigung für das Prüfen von abgeschlossenen Arbeitsgängen.....	5
SF-7333: Optimierte Validierung für Zeitanzeigen .....	6
SF-7451: PIN-Eingaben für den Nutzer .....	6
SF-7507: Spalte für die Avisierungsvorgabe für Materialentnahme .....	6
SF-7573: Scrollbalken in Tabellen .....	6
SF-7579: UI-Optimierungen Monitor .....	6
SF-7641: Spalte Abmessung für Arbeitsgang-Übersichten .....	6
SF-7707: Maschinenübersicht an Terminaldarstellung angepasst.....	6
<b>Parametererfassung</b> .....	7
SF-7504: Langtexte für Parametereingabe .....	7
<b>Reporting</b> .....	7
SF-4941: OEE PBZ Berechnung verbessern .....	7
<b>Terminal</b> .....	7
SF-5968: Navigation von Tabellenkonfiguration in Tabellenkonfiguration.....	7
SF-7092: Materialverfügbarkeitshinweis zeigt Avisierungsgruppen .....	8
SF-7343: Terminalfeature für Prüfung auf definierte Zustände .....	8
SF-7383: Einschränken der Tabellenbreite in Parameter Melden.....	8
SF-7384: Hinweis nach Bestätigung bei Dialogen .....	9
SF-7395: Sammel-AG-Erweitern-Dialog angepasst .....	9
SF-7444: Menge pro Takt ändern Dialog anpassen .....	9
SF-7452: Bediener Anmeldung/Wechsel um PIN-Eingabe erweitert .....	9
SF-7453: PIN-Neuvergabe bei Ablauf oder Neuanlage .....	10
SF-7454: Automatische Sperre von Maschinenseite.....	10

SF-7455: Entsperren von Maschinenseite durch PIN-Eingabe .....	10
SF-7459: Beschränken der maximalen Ergebnismenge für Tabellenaufrufe.....	10
SF-7472: Einschränken der Tabellenbreite in Sammel-AG anmelden.....	11
SF-7503: UI-Optimierungen Terminal .....	11
<b>KORREKTUREN</b> .....	<b>12</b>
<b>BDE</b> .....	<b>12</b>
SF-5837: Ist-Zeit von Sammel-AGs unvollständig .....	12
SF-7746: AG mehrfach in Registerkarte abgeschlossene Arbeitsgänge .....	12
SF-7948: Falsche Berechnung der Ausschussmengen im Auftragsbaum .....	12
<b>Core</b> .....	<b>12</b>
SF-6449: Installer funktioniert nicht richtig bei Pfad mit Leerzeichen .....	12
SF-6870: Datenbankspalten für Terminalregisterkarten leer .....	12
<b>Materialbuchungen</b> .....	<b>13</b>
SF-7347: Performance-Optimierung Materialnachverfolgung .....	13
SF-7639: Fremdartikelavisierung für Artikel ohne C/S nicht möglich .....	13
SF-7712: Fehlerhafter Dialog bei Avisierungsgruppen .....	13
SF-7971: Notwendige Avisierungen können entfernt werden.....	13
<b>Monitor</b> .....	<b>13</b>
SF-7261: Filtern und Sortieren Arbeitsgangübersichten korrigiert .....	13
SF-7447: Arbeitsgang-Umplanung fälschlicherweise deaktiviert.....	13
SF-7448: Sortierung der Spalten im Zeitprotokoll .....	13
SF-7473: Keine Fokuslinie beim Verschieben durch Drag-and-Drop.....	14
<b>Terminal</b> .....	<b>14</b>
SF-7659: Maschinenseite im Tablet nicht scrollbar.....	14

## NEUE FUNKTIONEN

### BDE

#### SF-7067: Restmengenprüfung am Maschinentyp konfigurierbar

Am Maschinentyp gibt es die Möglichkeit, eine Prüfung der Restmenge beim Melden der Menge, beim AG abmelden und beim AG beenden zu konfigurieren. Dabei kann zwischen "Keine Prüfung", "Prüfung auf Restmenge > 0 mit Hinweis", "Prüfung auf Restmenge > 0 mit Verbot" unterschieden werden.

Einstellungen für Arbeitsgänge		Stillstände	Ausschussgründe	Mengenarten	Schaltflächen-Konfig.
Horizont Arbeitsvorrat (in Tagen):	365				
EinschränkungsEbene:	keine Einschränkung				
von Prüfung ausgenommene Kostenstellen:	Auswählen...				
von Prüfung ausgenommene Maschinengruppen:	Auswählen...				
Nutzer trotz Einschränkung das Anmelden erlaubt:	<input type="checkbox"/>				
Vorbelegung Avisierungsmenge:	Lagerbelegungsmenge				
Vorbelegung Meldemenge:	keine				
Berechnung Restmenge:	Sollmenge - Gutmenge				
Prüfung der Restmenge bei Mengenmeldung:	Keine Prüfung				
Prüfung der Restmenge bei AG abmelden:	Keine Prüfung				
Prüfung der Restmenge bei AG beenden:	Keine Prüfung				
Mengenmeldung erstellt Zeitpaar:	<input type="checkbox"/>				

#### SF-7344: Terminalfeature für Prüfung von Nutzerrollen

Neues Terminalfeature für Schaltflächenkonfiguration eingeführt, welches die Prüfung auf konfigurierbare Bedienerrollen ermöglicht. Die Konfiguration wird mittels JSON-Objekts innerhalb der read- bzw. writeFeatures der Schaltflächenkonfiguration vorgenommen.

### Core

#### SF-7500: Sortierung gemäß DynamicGridSearchSettings

Das Ergebnis für die Hub-Funktionen-Anfragen GetOperationQueueList, GetTerminalDocumentList und GetGridConfig wird nun gemäß den in DynamicGridSearchSetting bereitgestellten Sortierinformationen sortiert.

---

## ERP-Integration

### **SF-7460: Status bei Wareneingang für Fremdvergabe-Arbeitsgänge**

Der Status von Arbeitsgängen mit Fremdvergabe wird auf „Menge gemeldet“ gesetzt, wenn aus dem ERP ein Wareneingang für diese Arbeitsgänge gebucht wird.

### **SF-7508: Untervorgänge zu Arbeitsgängen übertragen**

Durch diese Anpassung kann die ERP-Integration Untervorgänge entgegennehmen.

### **SF-7661: Maschinenummer für Erzeugnisse wird mit ans ERP gesendet**

Informationen über die Maschine, die ein Erzeugnis produziert hat, werden an das ERP übermittelt.

---

## Materialbuchungen

### **SF-7505: Materialavisierung beachtet Verbrauchschargenvorgabe**

Bei der Materialavisierung werden nur Lagerbelegungen für den Artikel angeboten, welche der vorgegebenen Charge entsprechen.

### **SF-7568: Fremdartikelwahl bei Verbrauchscharge verbieten**

Wenn eine Verbrauchscharge für einen Materialartikel vorgegeben ist, ist nun kein Wechsel auf einen Fremdartikel mehr möglich. Die Schaltfläche zur Fremdartikel-Avisierung ist demzufolge deaktiviert.

### **SF-7662: Maschinenbezogene Chargengenerierung**

Die Erzeugung von Chargen wurde um die Maschine erweitert, sodass jede Maschine, welche denselben Auftrag bearbeitet, eine eigene Chargennummer für Erzeugnisse generieren kann. Die Einstellung, ob eine Charge pro Maschine oder pro Auftrag erzeugt wird, erfolgt im Monitor. Hierfür ist ein Kontrollkästchen „Maschinenbezogene Charge“ am Auftrag hinzugefügt worden.

---

## Monitor

### **SF-7070: Berechtigung für das Prüfen von abgeschlossenen Arbeitsgängen**

Das Prüfen von Arbeitsgängen wird jetzt über eine eigene Berechtigung gesteuert. Bestehende Rollen erhalten das neue Recht automatisch per Migration. Anfragen ohne Berechtigung führen nicht mehr zu einer Endlosschleife.

### SF-7333: Optimierte Validierung für Zeitanzeigen

Im Arbeitsgangdetail findet für die Felder zur Zeitangabe eine optimierte Validierung statt. Gibt der Nutzer eine falsche Formatierung ein, wird er direkt am Feld benachrichtigt. Betroffene Felder sind Rüstdauer Soll und Produktionszeit Soll.

### SF-7451: PIN-Eingaben für den Nutzer

Bei der Nutzeranlage kann nun eine Standard-PIN mit Ablaufdatum in der Vergangenheit vergeben werden, die im Monitor jederzeit geändert werden kann. Zusätzlich ist die PIN maskiert, numerisch (4-6 Stellen mit führenden Nullen) und ein Kontrollkästchen für PIN-freie Nutzer wurde hinzugefügt. Die Standard-PIN zur Neuanlage von Nutzern kann durch diese Anpassung in den Systemkonfigurationen im Monitor gepflegt werden.

The screenshot shows the 'Nutzer' (User) management interface in NuPMES. The form includes the following fields and options:

- Speichern, Aktualisieren, Anonymisieren (action buttons)
- Personalnummer: \* 5555
- Manuell:
- Aktiv:
- Benutzername: \* 5555
- Ausweisnummer: 5555
- Vorname: \* 5555
- Nachname: \* 5555
- Passwort: \*\*\*\*\*
- Rollen: Auswählen...
- PIN: \*\*\*\*\*
- PIN gültig bis: 18.2.2025
- Keine PIN erforderlich:

### SF-7507: Spalte für die Avisierungsvorgabe für Materialentnahme

In den Materialansichten auf der Auftrags- bzw. Arbeitsgangdetailseite gibt es ab dieser Version eine Spalte für die Avisierungsvorgabe für Materialentnahme zur Auswahl (keine Default-Spalte).

### SF-7573: Scrollbalken in Tabellen

In Tabellen wird nun kein Scrollbalken angezeigt, wenn er nicht benötigt wird.

### SF-7579: UI-Optimierungen Monitor

Die Darstellung des Monitors wurde überarbeitet.

### SF-7641: Spalte Abmessung für Arbeitsgang-Übersichten

Die Spalte Abmessung aus dem Auftrag wird auch als Spalte für die Arbeitsgang-Übersichten zur Auswahl angeboten werden.

### SF-7707: Maschinenübersicht an Terminaldarstellung angepasst

Die Darstellung der Maschinenübersicht im Monitor wurde an die neue Darstellung vom Terminal angepasst.

---

## Parametererfassung

### SF-7504: Langtexte für Parametereingabe

Es gibt einen neuen Typ "Langtext" für Parameterwerte, welcher eine Eingabe von 255 Zeichen ermöglicht.

---

## Reporting

### SF-4941: OEE PBZ Berechnung verbessern

Ab dieser Version wird bei der Berechnung des OEE (Overall Equipment Effectiveness) nicht mehr bei jeder Berechnung in die Schichtplangültigkeiten-Tabelle geschaut, um den gültigen Schichtplan zu ermitteln. Dadurch wird sichergestellt, dass man bei der OEE immer das gleiche Ergebnis erhält, auch wenn die Schichtplangültigkeiten bearbeitet worden sind.

---

## Terminal

### SF-5968: Navigation von Tabellenkonfiguration in Tabellenkonfiguration

Es ist ab dieser Version möglich, eine Tabellenkonfiguration über eine vorgelagerte Tabellenkonfiguration zu öffnen. Das heißt, durch das Öffnen einer Tabellenkonfiguration über eine Terminal-schaltfläche gibt es nun die Möglichkeit, in weitere Tabellenkonfigurationen zu navigieren.

## SF-7092: Materialverfügbarkeitshinweis zeigt Avisierungsgruppen

Der Materialverfügbarkeitshinweis zeigt jetzt für Avisierungsgruppen mit fehlenden Materialpositionen die fehlenden Mengen pro Gruppe an.

**Aktion notwendig**



Es ist nicht genügend Material verfügbar um 1 Stück zu melden.  
Bitte avisieren Sie mehr Material oder reduzieren Sie die gemeldete Menge auf 0.

Position	Artikel	Artikelbenennung	Charge/Seriennummer	Entnahmefaktor	Verfügbare Materialmenge	Fehlende Materialmenge	
2	EC001	EC001	C	1.000	0 m	1.000 m	+
▼ 3	EC006	EC006	C	100	0 kg	100 kg	+
Avisierungsgruppe		Entnahmefaktor		Verfügbare Materialmenge		Fehlende Materialmenge	
3			50		0 kg	50 kg	+
4			50		0 kg	50 kg	+

Reduzierte Menge melden Korrigieren Material auswählen/avisieren... Abbrechen

## SF-7343: Terminalfeature für Prüfung auf definierte Zustände

Neues Terminalfeature für Schaltflächenkonfiguration eingeführt, welches die Prüfung auf konfigurierbare Maschinenzustände ermöglicht. Die Konfiguration wird mittels JSON-Objekts innerhalb der read- bzw. writeFeatures der Schaltflächenkonfiguration vorgenommen.

## SF-7383: Einschränken der Tabellenbreite in Parameter Melden

Es wird nun im Dialog die Breite der Komponenten auf ca. 2/3 der Seite eingeschränkt.

**Parameter**

Parameter	↑ Sollvorgaben	ISO-Code / Einheit	Prüfpflicht	Anzahl-Meldungen (Ist/Soll)	Wert
Fertigungshinweis	Hinweis			1	
Grenzwerte	100 <= => 170			0	-
Messen	100	mm		0	-
Sichtprüfung	Ja/Nein => ja			0	-
Toleranzen	90 +/- 2,5			0/3	-

Ok Abbrechen

### SF-7384: Hinweis nach Bestätigung bei Dialogen

Beifolgenden Terminaldialogen bekam der Nutzer keinen Hinweis, dass die Aktion erfolgreich war. Das wurde nun angepasst, sodass beim Melden von Attributen, von Parametern, beim Ändern der Versionsart und der Menge pro Takt der Nutzer bei erfolgreicher Durchführung einen Bestätigungshinweis erhält.

### SF-7395: Sammel-AG-Erweitern-Dialog angepasst

Die Darstellung vom Sammel-AG-Erweitern-Dialog ist nun genauso wie beim neuen Sammel-AG-Anmelden-Dialog.

### SF-7444: Menge pro Takt ändern Dialog anpassen

Im Dialog "Menge pro Takt ändern" haben die Eingabefelder und Mengenbuttons mehr Abstand erhalten.

### SF-7452: Bediener Anmeldung/Wechsel um PIN-Eingabe erweitert

Es ist nun gegeben, eine PIN im Dialog zum Bediener anmelden/wechseln einzugeben, insofern die Konfiguration es erfordert.

Ausweis eingeben

Ausweis: 5555

PIN:

7	8	9	-
4	5	6	1
1	2	3	!
C	0		

Ok Abbrechen Bediener wechseln...

### SF-7453: PIN-Neuvergabe bei Ablauf oder Neuanlage

Ein neuer Dialog zur PIN-Vergabe wurde implementiert. Nutzer, deren PIN abgelaufen ist, müssen eine neue PIN vergeben. Bei der Anmeldung wird überprüft, ob die PIN noch gültig ist. Die PIN-Vergabe erfordert die Eingabe der alten PIN sowie der neuen, die sich von der alten unterscheiden muss und zwischen 4 und 6 Ziffern lang sein muss. Die neue PIN muss zweimal die tisch eingegeben werden, andernfalls erscheint eine Fehlermeldung. Die Gültigkeitsdauer der PIN kann durch diese Anpassung in den Systemkonfigurationen im Monitor gepflegt werden.

PIN ändern

Alte PIN: \*

Neue PIN: \*

PIN bestätigen: \*

7	8	9	-
4	5	6	1
1	2	3	↓
C	0		

Ok
Abbrechen

### SF-7454: Automatische Sperre von Maschinenseite

Es gibt eine neue Systemkonfiguration, welche die automatische Sperre der Maschinenseite steuert. Wenn eine automatische Sperre konfiguriert ist, wird die Maschinenseite nach einer Zeit x automatisch gesperrt. Demzufolge wird man auf die Maschinenübersichtsseite weitergeleitet. Terminals, mit Einzelmaschinen, werden demzufolge auch mit einer Maschinenübersicht angezeigt.

### SF-7455: Entsperrten von Maschinenseite durch PIN-Eingabe

Die Entsperrung einer Maschinenseite mit angemeldetem Bediener erfordert nun eine PIN-Eingabe, sofern dies durch die neue zentrale Systemkonfiguration vorgegeben ist. Die PIN-Abfrage erfolgt nur, wenn der Bediener angemeldet ist und eine PIN für diesen Nutzer erforderlich ist.

### SF-7459: Beschränken der maximalen Ergebnismenge für Tabellenaufrufe

Mittels der Search Settings-Eigenschaft "MaxResults" in der Schaltflächenkonfiguration kann die maximale Anzahl an Datensätzen für eine Tabelle beschränkt werden.

**SF-7472: Einschränken der Tabellenbreite in Sammel-AG anmelden**

Es wird nun im Dialog die Breite der Komponenten auf ca. 2/3 der Seite eingeschränkt.

**Sammel-AG eingeben**

Arbeitsgang eingeben:

Arbeitsgang	AG-Beschreibung	Artikel	Sollmenge	Istmenge	ISO-Code ...	
DL000032.002.010	PROD-001 AG10 KoSt001 MaGr001 tr 00:05:00 te 00:10:00	H-003 - H-003	10	0	Stück	<input style="width: 15px; height: 15px; border: 1px solid #ccc;" type="button" value="x"/>
DL000033.002.010	PROD-001 AG10 KoSt001 MaGr001 tr 00:05:00 te 00:10:00	H-005 - H-005	10	0	Stück	<input style="width: 15px; height: 15px; border: 1px solid #ccc;" type="button" value="x"/>

**SF-7503: UI-Optimierungen Terminal**

Das Darstellung des Terminals wurde überarbeitet.

## KORREKTUREN

---

### BDE

#### **SF-5837: Ist-Zeit von Sammel-AGs unvollständig**

Wenn Sammel-Arbeitsgänge angemeldet wurden, wobei die einzelnen Arbeitsgänge bereits erfasste Produktions-IST-Zeiten haben, wurden nicht die Zeiten aller Arbeitsgänge als Produktions-IST-Zeit zusammengefasst, sondern nur die Produktions-IST-Zeit des ersten Arbeitsganges genommen. Dieser Fehler wurde nun behoben.

#### **SF-7746: AG mehrfach in Registerkarte abgeschlossene Arbeitsgängen**

Wenn ein AG an einer Maschine beendet wird, wird im Maschinendetail in der Registerkarte "Abgeschlossene Arbeitsgänge" ein Eintrag angelegt. Fälschlicherweise wurde, wenn der AG erneut an einer anderen Maschine angemeldet wird, ein weiterer Eintrag bei allen Maschinen, an denen der AG angemeldet war, angelegt. Dieser Fehler wurde nun behoben, sodass nun, wenn ein AG zweimal an einer Maschine beendet worden ist, keine doppelten Einträge entstehen.

#### **SF-7948: Falsche Berechnung der Ausschussmengen im Auftragsbaum**

Die Ausschussmenge wurde falsch berechnet. Sie wurde als Summe aller Arbeitsgänge, also Eltern- und Kinder-AGs, berechnet. Das wurde nun behoben und zur Berechnung wurden nur die Mengen der Eltern-AGs berücksichtigt.

---

### Core

#### **SF-6449: Installer funktioniert nicht richtig bei Pfad mit Leerzeichen**

Es wird standardmäßig der Pfad "C:\Program Files (x86)\nupis" für die Installation von NuPMES mit dem Installer vorgeschlagen. Wenn man diesen Pfad verwendet hatte, konnte das NuPMES zwar installiert werden, allerdings war die Konfiguration von Apache und NuPMES falsch. Beide Dienste konnten nicht gestartet werden. Dieser Fehler wurde nun behoben.

#### **SF-6870: Datenbankspalten für Terminalregisterkarten leer**

Durch diese Anpassung werden die Spalten INSDATE und UPDDATE für die Tabellen *terminal\_tab\_machines* und *terminal\_tabs* mit Werten gefüllt.

---

## Materialbuchungen

### **SF-7347: Performance-Optimierung Materialnachverfolgung**

Die Materialnachverfolgung wurde insofern überarbeitet, als die Performance durch eine technische Veränderung deutlich verbessert wurde. Insbesondere, wenn die Materialnachverfolgung sehr viele Daten erhält. Des Weiteren existieren zwei neue Spalten für den Anarbeitungsstand, welche optional eingeblendet werden können. Außerdem ist neu, dass die Halberzeugnisverbräuche in der Materialnachverfolgung angezeigt werden und es werden Verbräuche vom Status "Ausstehend" und "Freigegeben" angezeigt.

### **SF-7639: Fremdartikelavisierung für Artikel ohne C/S nicht möglich**

Es war nicht möglich, eine korrekte Fremdartikelavisierung für Materialpositionen ohne Chargen-/Seriennummernpflicht durchzuführen. Wenn ein Fremdartikel ausgewählt wurde, wurden die falschen Lagerbelegungen angezeigt. Dieser Fehler wurde nun behoben, sodass eine korrekte Fremdartikelavisierung für Artikel ohne C/S-Pflicht möglich ist.

### **SF-7712: Fehlerhafter Dialog bei Avisierungsgruppen**

Beim Melden von Mengen konnte es zu einem falschen Verhalten beim Löschen von Avisierungsgruppen kommen. Dieser Fehler wurde nun behoben.

### **SF-7971: Notwendige Avisierungen können entfernt werden**

Notwendige Avisierungen konnten entfernt werden, obwohl der Arbeitsgang angemeldet war oder es für den Arbeitsgang Verbräuche zu den notwendigen Avisierungen gab. Dieser Fehler wurde behoben, sodass notwendige Avisierungen nur noch gelöscht werden können, wenn der Arbeitsgang nicht angemeldet ist und es keine Verbräuche für die notwendigen Avisierungen gibt.

---

## Monitor

### **SF-7261: Filtern und Sortieren Arbeitsgangübersichten korrigiert**

Das Filtern und Sortieren wurde auf den Arbeitsgangübersichten für die Spalten Produktionszeit Soll/Ist und Rüstzeit Soll/Ist korrigiert.

### **SF-7447: Arbeitsgang-Umplanung fälschlicherweise deaktiviert**

Die Schaltfläche für das Umplanen von Arbeitsgängen ist in der Maschinendetailseite aktiviert, wenn der Kenner "Automatische AG-Maschinenzuordnung" deaktiviert ist. Wenn die "Automatische AG-Maschinenzuordnung" aktiviert ist, ist kein manuelles Umplanen möglich sein.

### **SF-7448: Sortierung der Spalten im Zeitprotokoll**

Die Sortierung im Zeitprotokoll von den Spalten Arbeitsgang, Maschine und Benutzer funktioniert nun wie erwartet.

**SF-7473: Keine Fokuslinie beim Verschieben durch Drag-and-Drop**

Beim Verschieben durch Drag-and-drop wurde keine rote Fokusleiste angezeigt, um zu sehen, an welche Stelle ein AG verschoben wird. Diese Fokusleiste wird nun wieder im Auftragsbaum und in den zugeordneten Arbeitsgängen angezeigt, wenn ein Arbeitsgang ausgewählt ist.

---

**Terminal****SF-7659: Maschinenseite im Tablet nicht scrollbar**

Bei der Nutzung eines Mobilgeräts ist ein Scrollen auf der Maschinenseite im Terminal nun möglich.